



EMBA

ÉCOLE DE MANAGEMENT BRETAGNE ATLANTIQUE



AVANT LE DÉPART

◆ INSCRIPTION

Contact : SOPHIE BARON
sophie.baron@bretagne-ouest.cci.bzh
Tél. +33(0)2 98 10 16 16
1 avenue de la plage des gueux 29000
QUIMPER
Dossier d'inscription en ligne

**Périodes d'envoi des confirmations
d'inscription**
Janvier à décembre

◆ COURS DE FRANÇAIS LANGUE ÉTRANGÈRE

> Proposés avant la rentrée universitaire
> Proposés toute l'année
> Nom du centre : EMBA
<http://emba.fr>

◆ LOGEMENT

Contact : Farida JEZEQUEL
farida.jezequel@bretagne-ouest.cci.bzh
Tél. +33(0)2 98 10 16 16
1 avenue de la plage des gueux 29000
QUIMPER
Services proposés
> Réservation d'une place dans le parc
de logements de l'établissement
> Mise à disposition d'une liste indica-
tive de logements ou de sites internet
spécialisés
Studios meublés sur le campus
> **Ces services concernent**
Tous les étudiants étrangers
> **Ces services sont gratuits**

DISPOSITIF ACCUEIL

◆ ARRIVÉE EN FRANCE

> **Accueil à l'aéroport**
> **Accueil à l'arrivée dans la ville
d'études**
> **Accueil dans le logement**
du lundi au vendredi de 8h30 à 17h
> **Ces services concernent**

> **Ces services sont gratuits**

◆ ARRIVÉE DANS L'ÉTABLISSEMENT

> **Aide pour l'inscription administra-
tive et pédagogique**
> **Aide pour l'installation dans le
logement** (CAF, électricité, gaz, assu-
rance, caution, taxe d'habitation, etc.)
> **Aide à l'ouverture d'un compte
bancaire**
> **Aide pour les démarches adminis-
tratives** (préfecture etc.)

◆ GUICHET D'ACCUEIL DANS L'ÉTABLISSEMENT

> **EMBA**
<http://www.emba-bs.com>
1 avenue de la plage des gueux
29000 QUIMPER
janvier à décembre
08:30 - 17:00

Contact : Farida JEZEQUEL
farida.jezequel@bretagne-ouest.cci.
bzh
Tél. +33(0)2 98 10 16 16
Partenaires présents : Banque, assu-
rance, mutuelle étudiante

◆ SUIVI PENDANT LES ÉTUDES

> **Dispositifs spécifiques d'intégration**
Journée d'intégration et soirées à
thèmes
> **Parrainage par un étudiant**
Tous niveaux, toute l'année

<http://www.emba-bs.com>



INFORMATIONS PRATIQUES

- ◆ **VILLE**
<http://mairie.fr>
- ◆ **ÉTABLISSEMENT**
Nombre d'étudiants étrangers accueillis
chaque année : 35%