

BIENVENUE
EN
FRANCE



IFALPES



AVANT LE DÉPART

◆ INSCRIPTION

Contact : Lucien
infos@ifalpes.com
Tél. +33(0)4 50 45 38 37
14 Avenue du Rhône, 74000 Annecy
Dossier d'inscription en ligne
<https://www.ifalpes.com/>
Périodes d'envoi des confirmations d'inscription
dans les 48 heures

◆ COURS DE FRANÇAIS LANGUE ÉTRANGÈRE

- > Proposés avant la rentrée universitaire
- > Proposés toute l'année
- > Nom du centre : IFALPES
<http://www.ifalpes.com>

◆ LOGEMENT

- Contact :** Julie
logements@ifalpes.com
Tél. +33(0)4 50 45 80 27
14 Avenue du Rhône, 74000 Annecy
- Services proposés**
- > Réservation d'une place dans le parc de logements de l'établissement
 - > Réservation d'une place en résidence universitaire
 - > Caution pour les locations dans un parc public ou privé de logements
- > **Ces services concernent**
Tous les étudiants étrangers
- > **Ces services sont gratuits**

DISPOSITIF ACCUEIL

◆ ARRIVÉE EN FRANCE

- > Accueil à l'aéroport
- > Transfert vers la ville d'études
- > Accueil à l'arrivée dans la ville d'études
- > Accueil dans le logement
Il faut faire une demande de transfert au moment de l'inscription. Veuillez vous renseigner sur les prix de transfert.
- > Ces services concernent
Tous les étudiants étrangers
- > Ces services sont payants

◆ ARRIVÉE DANS L'ÉTABLISSEMENT

- > Aide pour l'inscription administrative et pédagogique
- > Aide à l'ouverture d'un compte bancaire
- > Aide pour les démarches administratives (préfecture etc.)

◆ SUIVI PENDANT LES ÉTUDES

- > Dispositifs spécifiques d'intégration
Journée de rentrée chaque lundi

<http://www.ifalpes.com>



INFORMATIONS PRATIQUES

- ◆ **VILLE**
[HTTP://WWW.ANNECY.FR](http://www.annecy.fr)
- ◆ **ÉTABLISSEMENT**
Nombre d'étudiants étrangers accueillis chaque année : 100%
Membre :
<https://www.facebook.com/IfalpesFrenchCourses>